

前言

尊敬的用户您好：

欢迎您选购开槽倒角组合机，本机器集合开槽倒角功能于一体，方便使用。操作简单方便，使用拥有完美的镜片开槽倒角功能。

部件名称



规格	尺寸（长x宽x高）	净 重
	340x140x250mm	10kg
	砂轮转速	镜片转速
	2800r/min	3.5–4r/min
	配用电源	
	100–120V/60Hz AC or 200–240V/50Hz AC 120W	

镜片的倒角

- 1、请将需要加工的镜片牢固夹在机头上并调整中心。
- 2、检查倒角面板下的海绵，用加水壶给水箱加水，保持海绵湿润。
- 3、先打开镜片转动开关，把镜片放到你需要加工的倒角砂轮上。
- 4、之后打开砂轮开关，镜片进入自动加工程序，保持砂轮表面湿润。
- 5、倒角完成后，请立刻抬起机头，关闭所有开关。加工完成。

镜片的开槽

- 1、深度调节控制盘调整到零度，两个开关应处于关闭位置。
- 2、把海绵放在开槽面板下的海绵卡槽之间，使用加水壶加水，让海绵充分的吸水，不要加入太多的水。
- 3、降低开槽面板到可以操作的位置，检查镜片是不是处于中心，弄紧夹头转球，用手指旋转四分之一。要一直让镜片的前面面向你的右边。
- 4、现在，打开方铜棒，轻轻降低镜片到两个导向轮之间，进入镜片接收器，在你检查了机器的每个零件都安装好了以后，把镜片开关打开，让镜片旋转大约四分之一圈，检查镜片在两个导向轮之间是不是紧的，然后打开切割轮开关，最后把深度调节盘调到你喜欢的程度。
- 5、大约60秒后，切割的声音将会改变，这表明镜片已经开槽完毕，关掉切割轮开关，抬起机头